

AZ40

涂附磨具应用

产品牌号：1565/1575

产品描述

AZ-40 1565/1575 是以氧化铝和氧化锆为原材料，利用特殊电熔制备工艺在1900°C的温度下制备而成。该产品氧化锆含量为40%，以共晶氧化铝-氧化锆形式存在。由于制备工艺的特殊性，使得该产品晶体尺寸较小，并具有独特的枝状共晶显微结构。

在涂附磨具应用领域中，此特殊的显微结构使磨料在磨削的过程中呈现出微破碎机制，从而大大提高了重负荷砂带磨削效率，同时其氧化锆相变增韧机制也极大延长了砂带的使用寿命，综合性能远优于棕刚玉及碳化硅等传统磨料。

物理性能参数

晶体尺寸	12 微米	熔点	1890°C
真密度 (g/cm ³)	4.60	堆积密度 (g/cm ³)	1.715-2.220
显微维氏硬度	19 GPA (50克载荷)		

典型化学成分

Al ₂ O ₃	60.0%	ZrO ₂	39.0%
TiO ₂	0.15%	SiO ₂	0.10%
Fe ₂ O ₃	0.15%	Na ₂ O	0.03%
CaO	0.09%	MgO	0.02%

产品应用

产品牌号	表面处理	颗粒形状	粒度分布标准	粒度号	应用
1565	无	尖形	修正FEPA标准	P20-P220	涂附磨具
1575	有				

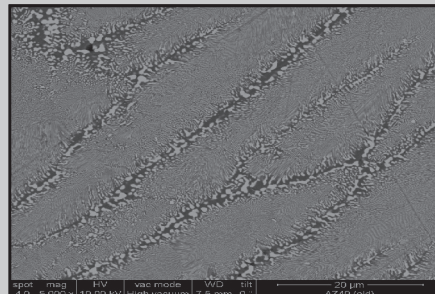
AZ-40 1565/1575适用于多种高档涂附磨具如：重负荷砂带、百页碟、刚纸砂碟等碟等。在板材打磨、难磨金属加工（如：不锈钢、钛合金等）上有显著效果。其中1575带有特殊涂层处理，利于静电植砂和提高树脂颗粒之间把持力。

包装形式

25 公斤/包，牛皮纸质包装



AZ-40 1565/1575 颗粒宏观图示



AZ-40 1565/1575颗粒微观显微图示 (扫描电镜)

AZ40

涂附磨具应用

产品牌号：1565/1575

粒度分布*&堆积密度标准

粒度号	最粗粒	粗粒	第一基本粒	第二基本粒	第三基本粒	细粒	堆积密度标准 (g/cm ³)
P20	+12	+16	+16+18	+16+18+20	+16+18+20+25	-25	2.121-2.220
	0	0-7	34-50	80-92	96+	0-4	
P24	+14	+18	+18+20	+18+20+25	+18+20+25+30	-30	<2.160
	0	0-1	10-18	52-70	92+	0-8	
P30	+16	+20	+20+25	+20+25+30	+20+25+30+35	-35	<2.160
	0	0-1	10-18	52-70	92+	0-8	
36T	+18	+25	+25+30	+25+30+35	+25+30+35+40	-40	<2.100
	0	0-5	14-28	58-76	90+	0-10	
40T	+25	+35	+35+40	+35+40+45	+35+40+45+50	-50	<2.050
	0	4-15	48-73	85-97	95+	0-5	
40SP	+18	+30	+30+35	+30+35+40	+30+35+40+50	-50	<2.091
	0	5-20	35-50	60-75	90+	0-10	
50T	+30	+40	+40+45	+40+45+50	+40+45+50+60	-60	<1.970
	0	3-10	36-52	80-92	94+	0-6	
60T	+35	+45	+45+50	+45+50+60	+45+50+60+70	-70	<1.950
	0	0-7	15-35	56-74	92+	0-8	
80T	+45	+60	+60+70	+60+70+80	+60+70+80+100	-100	<1.970
	0	0-7	15-35	56-74	92+	0-8	
P100	+50	+70	+70+80	+70+80+100	+70+80+100+120	-120	<1.920
	0	0-1	10-18	52-70	92+	0-8	
P120	+70	+100	+100+120	+100+120+140	+100+120+140+170	-170	<1.930
	0	0-7	34-50	80-92	96+	0-4	
P150	+80	+120	+120+140	+120+140+170	+120+140+170+200	-200	1.770-1.870
	0	0-3	20-32	66-84	96+	0-4	
P180	+100	+140	+140+170	+140+170+200	+140+170+200+230	-230	1.770-1.870
	0	0-2	10-20	50-74	90+	0-10	
P220	+120	+170	+170+200	+170+200+230	+170+200+230+270	-270	1.715-1.800
	0	0-2	10-20	50-74	90+	0-10	

*修正FEPA标准

圣戈班陶瓷材料(郑州)有限公司
 河南郑州市登封阳城工业区 452477
 电话: +86 21 6361 7731
<http://www.saint-gobain-zz.com.cn>

